

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
**WO 2005/035848 A1**

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: **D04B 1/18, 1/00**

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/014838

(22) 国際出願日: 2004 年 10 月 7 日 (07.10.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願 2003-353019  
2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社島精機製作所 (SHIMA SEIKI MFG., LTD.) [JP/JP]; 〒6418511 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 Wakayama (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 奥野 昌生

(OKUNO, Masao) [JP/JP]; 〒6418511 和歌山県和歌山市坂田 8 5 番地 株式会社島精機製作所内 Wakayama (JP).

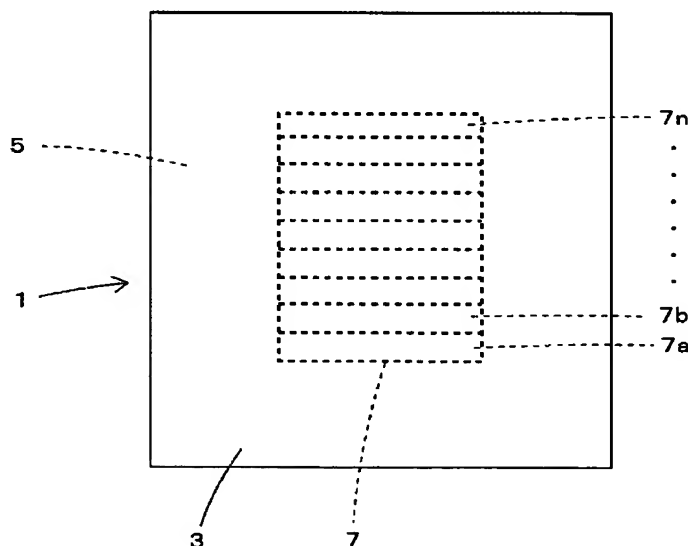
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

[続葉有]

(54) Title: METHOD OF KNITTING TUBULAR KNITTING FABRIC WITH PROJECTED PART AND TUBULAR KNITTING FABRIC WITH PROJECTED PART

(54) 発明の名称: 突起部を有する筒状編地の編成方法および突起部を有する筒状編地



(57) Abstract: A method of seamlessly knitting, by a weft knitting machine, a tubular knitting fabric having excellent extensibility and supporting performance and having projected parts of any shape at any position and the tubular knitting fabric. The method comprises a step 1 for knitting a base knitting fabric in a state of being connected at both ends of a knitting width by rubber knitting by using the weft knitting machine and knitting a tubular body by inserting elastic yarns into the knitting fabric by inlay and a step 2 for knitting, by a folding method, only the portions of at least either of the front and rear surfaces of the tubular knitting fabric where the projected parts are to be formed. These steps are repeatedly performed.

[続葉有]

WO 2005/035848 A1



BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 本発明は、横編機を用いてシームレスで、伸縮性に富み、サポート性能を有し、かつ任意の位置に、任意の形状の突起部を有する筒状編地の編成方法およびその筒状編地を提供する。横編機を用いて編み幅の両端で接続された状態にベース編地をゴム編みで編成し、かつインレイにより弾性糸を編地内に挿入して筒状体を編成するステップ1と、筒状編地の表面、裏面の少なくともいずれか一方に突起部を形成するための部分のみを折り返し編成するステップ2を繰り返す行う。